

Instalacje



SIECI GAZOWE



SIECI WODOCIĄGOWE



SIECI KANALIZACYJNE



SIECI CIEPŁOWNICZE



DROGOWNICTWO

SKŁADY „KROPELEK”

SKŁADY „PECEFAŁ”

SKŁADY „ŻELIWIARZ”

3. 596. C. CENNIK PODSTAWOWY MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE

SZYBKO WIĄŻĄCA ZAPRAWA CEMENTOWA KARTA L

EDYCJA I 2014. STAN NA DZIEŃ 2014.03.01

SPOSÓB UŻYCIA

Przygotowanie podłoża. Podłoże powinno być czyste i wystarczająco nośne. Wytrzymałość na odrywanie powinna być nie mniejsza niż 1,5 MPa. Naprawiane miejsca należy odpowiednio wyprofilować. Efektywne przygotowanie podłoża uzyskuje się przez następujący tok postępowania:

Usunąć luźne i zniszczone fragmenty aż do „zdrowego” betonu.

Usunąć wszelkie substancje mogące mieć wpływ na przyczepność zaprawy do podłoża (oleje, powłoki malarskie, smary).

Rozkuć rysy i pęknięcia na głębokość 10 mm, tworząc prostokątną lub trapezową bruzdę.

Wyprofilować krawędzie naprawianych miejsc tak, aby były one prostopadłe do powierzchni konstrukcji, uzyskując minimalną grubość warstwy 5 mm.

Odsłonić skorodowane zbrojenie na całej długości.

Rozkuć beton do połowy grubości pręta, jeżeli ślady korozji występują na powierzchni mniejszej niż połowa jego obwodu.

Rozkuć beton do głębokości 10 mm w głąb pod pręt, jeżeli korozja obejmuje powierzchnię większą niż połowa obwodu pręta.

Oczyszczyć podłoże przez piaskowanie, hydropiaskowanie lub frezowanie. Poza mechanicznymi, dopuszczalne są także inne metody np. termiczne i chemiczne.

Oczyszczyć zbrojenie przez piaskowanie lub czyszczenie szczotką.

Jeżeli otulina zbrojenia ma grubość mniejszą niż 2 cm, zaleca się wykonanie zabezpieczenia antykorozyjnego materiałem MAXREST PASSIVE.

Przed wykonaniem naprawy zmyć podłoże wodą pod ciśnieniem.

Mieszanie. MAXRITE -HT miesza się jedynie z czystą wodą, wolną od jakichkolwiek zanieczyszczeń – ręcznie lub mechanicznie mieszadłem wolnoobrotowym (400-600 obr./min.). Dla uzyskania odpowiedniej konsystencji zaprawy na 25 kg worka lub wiadra MAXRITE -HT potrzeba ok. 4,25-4,75 l wody (18% ± 1%). W aplikacjach z użyciem pompy lub przy metodzie natryskowej ilość wody można zwiększyć do 5,25 l na worek. Połączone liczby mają wartość jedynie orientacyjną i winny być weryfikowane w zależności od pożądanej konsystencji i warunków zewnętrznych panujących na miejscu robót.

Aplikacja. Aby uzyskać optymalne wiązanie zaprawy, przygotować zaczyn składający się z 5 jednostek MAXRITE - HT i 1 jednostki wody – całość starannie rozmieszać do pojawienia się jednorodnej substancji pozbawionej grudek. Szczotką typu MAXBRUSH zaczyn nałożyć na powierzchnię przeznaczoną do naprawy oraz na pręty zbrojeniowe, wypełniając wszelkie ubytki i pory. Następnie, póki zaczyn jest jeszcze świeży, nałożyć MAXRITE - HT o konsystencji zaprawy naprawczej – w warstwach o grubości 5-100 mm. Szczególną uwagę zwrócić na staranne wciskanie zaprawy kielnią, co zapobiega pozostawieniu powietrza we wgłębieniach. Ostatniej warstwie nadać pożądane wykończenie jeszcze przed zakończeniem wiązania. Po sfinalizowaniu prac zaprawę można pokryć powłoką cementową MAXSEAL lub MAXSEAL FLEX, względnie akrylową MAXSHEEN, które są dostępne w szerokiej gamie kolorów.

Warunki aplikacji. Nie stosować, jeśli w ciągu 24 h od aplikacji spodziewany jest deszcz lub spadek temperatury poniżej 5°C.

Dojrzwienie. Przez co najmniej 24 h po aplikacji zaprawie zapewnić wystarczającą ilość wilgoci albo przez spryskiwanie jej wodą, albo przez nakładanie plandek. Można też stosować dobrej jakości środek wspomagający dojrzwienie typu MAXCURE. Działania wspomagające dojrzwienie podejmować przede wszystkim w sytuacji wysokich temperatur, wiatru oraz niskiej wilgotności.

Czyszczenie. Narzędzia i sprzęt zmyć wodą bezpośrednio po użyciu. Kiedy zaprawa stwardnieje, można ją usunąć tylko mechanicznie.

ZUŻYCIE

Szacunkowe zużycie MAXRITE - HT wynosi ok. 1,85 kg/m² powierzchni dla warstwy o grubości 1 mm. Z jednego 25 kg worka produktu uzyskuje się zaprawę zajmującą ok. 13,75 l objętości (0,54 l/kg produktu).

WAŻNE WSKAZANIA

Jeśli podkład z zaczynu wyszechl lub poprzednia warstwa jest całkiem sucha, przed rozpoczęciem dalszych prac nałożyć nową warstwę o konsystencji zaczynu.

Do przygotowania nowej porcji MAXRITE - HT nie wykorzystywać pozostałości z poprzedniej.

Mieszanie nie przeprowadzać wiertarkami o wysokich obrotach ani też nadmiernie go nie przedłużać.

W czasie aplikacji nie nakładać warstwy grubszej niż zalecana.

Podczas mieszania nie przekraczać zalecanej ilości wody.

Czas wiązania podaje się dla 20°C. Wyższe temperatury powodują jego skrócenie, a niższe jego wydłużenie.

W przypadku aplikacji nie wyszczególnionych w obecnym Biuletynie technicznym zwrócić się do działu technicznego naszej Firmy.

INFORMACJE TECHNICZNE ORAZ WYCENY INWESTYCYJNE U NASZYCH DORADCÓW

USŁUGI



TRANSPORTOWE

TAŚMY I FOLIE BUDOWLANE



TAŚMY I FOLIE OPAKOWANIOWE



MATERIAŁY IZOLUJĄCE I USZCZELNIAJĄCE



SYSTEMY DOCIEPLEŃ BUDYNKÓW



BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY



Chemia

Instalacje:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 111I: ul. Kościuszki 227, 40-600 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 114I: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Chemia:
kontakt bezpośredni: +48 605 227 040
magazyn dla dostaw 111C: ul. Śląska 88, 40-742 Katowice
biuro@orangeseven.pl
magazyn dla dostaw 114C: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
biuro@orangeseven.pl

Kropelek:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 114SIW: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.kropelek.zabrze@orangeseven.pl

Peccefał:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 114SII: ul. Handlowa 2, 41-807 Zabrze
sklad.peccefal.zabrze@orangeseven.pl

Żeliwiarz:
kontakt bezpośredni: +48 505 657 795
magazyn dla dostaw 111SID: ul. Cegielnia Murcki 5, 40-749 Katowice
sklad.zeliwiarz.katowice@orangeseven.pl

Adres do korespondencji i fakturowania: Orange Seven, ul. Opolskiego 1/21, 41-500 Chorzów